

浙江兰光精密机电有限公司
年产 3 亿片阀片、5 千万套钢阀板组件建设项目
竣工环境保护（阶段性）验收监测报告

HJ210011-YH

建设单位：浙江兰光精密机电有限公司

编制单位：嘉兴嘉卫检测科技有限公司

2021 年 7 月

建设单位法人代表：杨宝成

建设单位：浙江兰光精密机电有限公司（盖章）

电话：13522640559

传真：/

邮编：314007

地址：嘉兴市南湖区凤桥镇工业园区新园路南

嘉兴嘉卫检测科技有限公司（盖章）

电话：0573-82820806

传真：0573-82820906

邮编：314000

地址：浙江省嘉兴市东升东路 229 号东升大楼 11 层

目 录

1. 项目概况.....	1
2. 验收依据.....	2
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度.....	2
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	2
2.3 建设项目环境影响登记表及其审批部门审批决定.....	2
2.4 其他相关文件.....	2
3. 项目建设情况.....	4
3.1 地理位置及平面布置.....	4
3.2 建设内容.....	5
3.3 水源及水平衡.....	6
3.4 工艺流程.....	8
3.5 项目变动情况.....	9
4. 环境保护设施.....	12
4.1 污染物治理/处置设施.....	12
4.2 其他环境保护设施.....	14
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	14
5. 环境影响登记表主要结论与建议及其审批部门审批决定.....	15
5.1 环境影响登记表主要结论与建议.....	15
5.2 审批部门审批决定.....	15
6. 验收执行标准.....	20
6.1 废水执行标准.....	20
6.2 废气执行标准.....	20
6.3 噪声执行标准.....	21
6.4 固废参照标准.....	21
6.5 总量控制指标.....	21
7. 验收监测内容.....	22
7.1 环境保护设施调试效果.....	22
8. 质量保证及质量控制.....	23
8.1 监测分析方法.....	23
8.2 监测仪器.....	23
8.3 人员资质.....	23
8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	24
8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	25
8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	25
9. 验收监测结果.....	26
9.1 生产工况.....	26
9.2 环保设施调试运行效果.....	26
10. 验收监测结论.....	32
10.1 环保设施调试运行效果.....	32
10.2 验收监测总结论.....	33

附件目录

- 附件 1. 浙江兰光精密机电有限公司环评批复
- 附件 2. 浙江兰光精密机电有限公司固定污染源排污登记回执
- 附件 3. 浙江兰光精密机电有限公司年产 3 亿片阀片、5 千万套钢阀板组件建设项目主要生产设备清单一览表
- 附件 4. 浙江兰光精密机电有限公司年产 3 亿片阀片、5 千万套钢阀板组件建设项目统计表
- 附件 5. 浙江兰光精密机电有限公司固体废物产生情况及处置证明
- 附件 6. 浙江兰光精密机电有限公司验收监测期间工况表
- 附件 7. 浙江兰光精密机电有限公司用水发票
- 附件 8. 嘉兴嘉卫检测科技有限公司检测报告 HJ210011、HJ210011-1a、HJ210011-1b、HJ210011-2

1. 项目概况

为适应市场需求，以求较好的经济效益和社会效益，浙江兰光精密机电有限公司投资 15000 万元，利用已建厂房 30000 平方米，购置精密冲压设备、精密线切割、数控加工中心、各式自动滚抛加工等国产设备，建设阀片、钢阀板加工线。项目投产后，可形成年加工 3 亿片阀片、5 千万套钢阀板的生产能力，实现年销售额 2 亿元，税金 3000 万元。项目已由嘉兴市南湖区行政审批局备案通过（项目代码 2018-330402-34-03-080697-000）。

2018 年 9 月，企业委托浙江省环境科技有限公司编制了《浙江兰光精密机电有限公司年产 3 亿片阀片、5 千万套钢阀板组件建设项目环境影响报告表》。2019 年 1 月 7 日，嘉兴市南湖区行政审批局以南行审投环[2019]3 号对该项目提出审查意见。

由于设备未上齐，本次验收为阶段性验收，本次验收范围是年加工 5 千万片阀片、5 千万套钢阀板。

本项目于 2019 年 4 月 23 日开始建设，2021 年 1 月该项目投入试生产，目前该工程项目主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环保设施竣工验收条件。

受浙江兰光精密机电有限公司的委托，由嘉兴嘉卫检测科技有限公司承担该项目竣工环境保护验收监测工作。根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的规定和要求，嘉兴嘉卫检测科技有限公司于 2021 年 5 月 5 日对该项目进行现场勘察，查阅相关技术资料，并在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。依据监测方案，嘉兴嘉卫检测科技有限公司于 2021 年 5 月 25 至 5 月 26 日分两个生产周期对该项目进行了现场监测和环境管理检查，嘉兴嘉卫检测科技有限公司在此基础上编写了本报告。

2. 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- 1、《中华人民共和国环境保护法》（自 2015 年 1 月 1 日起施行）；
- 2、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》；
- 3、《中华人民共和国环境大气污染防治法（2018 修订）》，2018 年 10 月 26 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第六次会议；
- 4、《中华人民共和国环境影响评价法》，中华人民共和国主席令第 48 号；
- 5、《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日第二次修正）；
- 6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（修订）；
- 7、中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- 1、浙江省环境保护厅《浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》；
- 2、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评[2017]4 号）；
- 3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号），2018 年 5 月 16 日。

2.3 建设项目环境影响登记表及其审批部门审批决定

- 1、浙江省环境科技有限公司《浙江兰光精密机电有限公司年产 3 亿片阀片、5 千万套钢阀板组件建设项目环境影响报告表》，2018 年 9 月；
- 2、嘉兴市南湖区行政审批局 南行审投环[2019]3 号《浙江兰光精密机电有限公司年产 3 亿片阀片、5 千万套钢阀板组件建设项目环境影响报告表审查意见》，2019 年 1 月 7 日。

2.4 其他相关文件

- 1、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；
- 2、《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）；
- 3、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）；
- 4、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；

- 5、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；
- 6、嘉兴嘉卫检测科技有限公司《浙江兰光精密机电有限公司年产 3 亿片阀片、5 千万套钢阀板组件建设项目竣工环境保护验收监测方案》；
- 7、嘉卫检测技术有限公司检测报告 HJ210011、HJ210011-1a、HJ210011-1b、HJ210011-2。

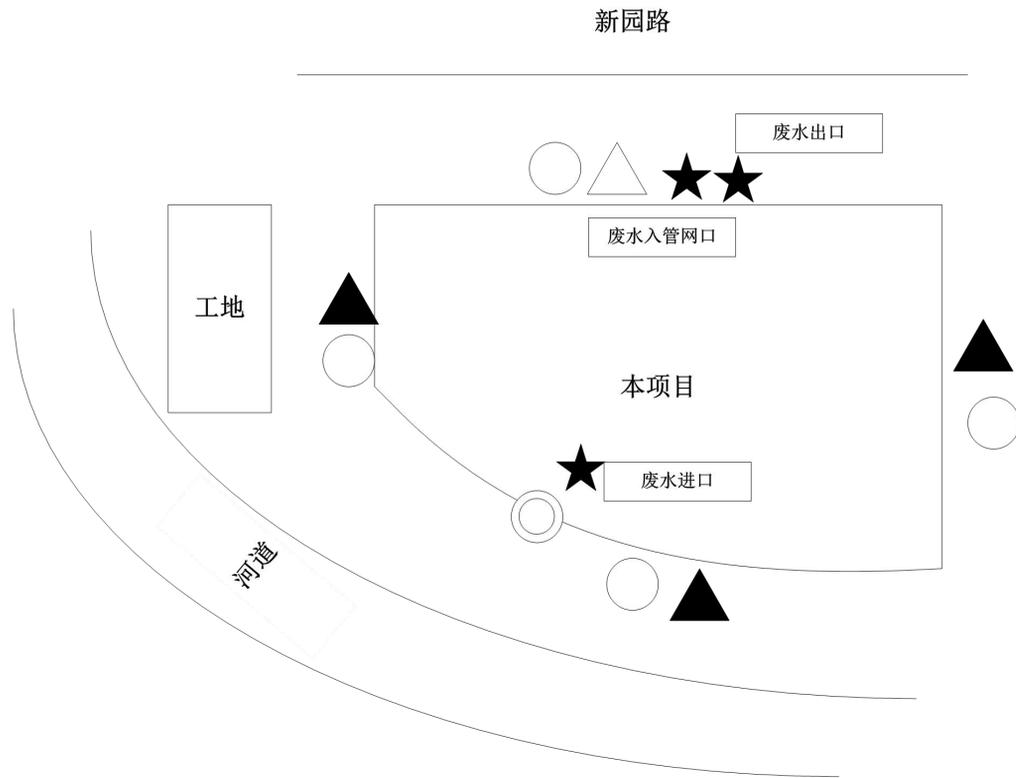
3. 项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

浙江兰光精密机电有限公司位于嘉兴市南湖区凤桥镇工业园区新园路南，经度 $120^{\circ} 55' 43.33''$ ，纬度 $30^{\circ} 37' 26.67''$ 。项目具体地理位置见图 3-1，厂区平面布置及周边情况示意图见图 3-2 和图 3-3。



图 3-1 项目地理位置图



注：“○”为无组织废气监测点位。
 “◎”为有组织废气监测点位。
 “▲”为厂界噪声监测点位。
 “★”为废水监测点位。

图3-2 厂区周边情况及平面布置图

3.2 建设内容

本次验收为阶段性验收。年产 3 亿片阀片、5 千万套钢阀板组件建设项目主体生产设备见表 3-1，主要产品概况见表 3-2。

表 3-1 建设项目主体生产设备一览表

序号	设备名称	型号及规格	环评数量（台/套）	实际数量		备注
1	立式数控加工中心	NMC850E	1	1		用于模具生产
2	自动小型剪板机	-	1	0		
3	钻床	-	5	2		
4	穿孔机	DB703	1	0		
5	精密慢走丝线切割床	AQ600	5	0		
6	普通线切割机床	TP7732	6	0		
7	电火花机床	NH7120	5	0		
8	精密双端面磨床	-	30	7		用于阀片、钢阀板生产
9	普通双端面磨床	-	15	3		
10	平面磨床	-	15	2		
11	精密压力机	16T	12	3		

浙江兰光精密机电有限公司年产 3 亿片阀片、5 千万套钢阀板组件建设项目竣工环境保护（阶段性）验收
监测报告

序号	设备名称	型号及规格	环评数量（台/套）	实际数量	备注
12	精密压力机	OCP-25E	25	2	
13	精密压力机	OCP-45E	5	1	
14	精密压力机	OCP-60E	5	1	
15	精密压力机	OCP-80E	8	1	
16	精密压力机	OCP-200E	18	6	
17	台式压力机	-	30	0	
18	伺服续料机	-	73	13	
19	送料盘	-	73	13	
20	滚抛光饰机	LXG100	60	/	已改成自动刷光机及清洗设备一套
21	旋流光饰机	-	4	/	
22	大离心光饰机	-	20	/	
23	小离心光饰机	-	10	/	
24	大振动光饰机	-	40	/	
25	小振动光饰机	-	10	/	
26	超声波清洗机	TS-130	15	/	
27	振动干燥机	-	10	/	
28	自动擦片机	-	10	/	
29	烘干箱	-	10	/	
30	空压机	-	2	2	
31	包装机	-	10	2	
32	工业抽湿机	-	25	10	
33	调平机	-	30	0	
34	激光刻字机	-	1	0	
35	退磁机	-	5	2	
36	自动化装活设备	-	8	13	
37	甩干机	-	6	1	
38	激光焊接机	LWF150QC	40	0	-
39	污水处理设备	-	1	1	-

注：以上数据由企业提供，详见附件。

表 3-2 企业产品概况统计表

序号	产品名称	环评预计产量	实际产量
1	阀片	3 亿片/年	5 千万片/年
2	钢阀板	5 千万套/年	5 千万套/年

注：以上数据由企业提供，详见附件。

3.3 水源及水平衡

浙江兰光精密机电有限公司水源采用自来水，不采用地下水、地表水、回用水等水源。本项目废水主要为生活废水、冲洗废水、渗滤液。生产废水经污水处理站处理后与经化粪池处理的生活污水一起纳入污水管网。根据企业 2021 年 3 月-2021 年 4 月用水量为 5083 吨，折算企业全年用水量为 15249 吨，根据

水平衡图，废水年排放量为1434.6吨。

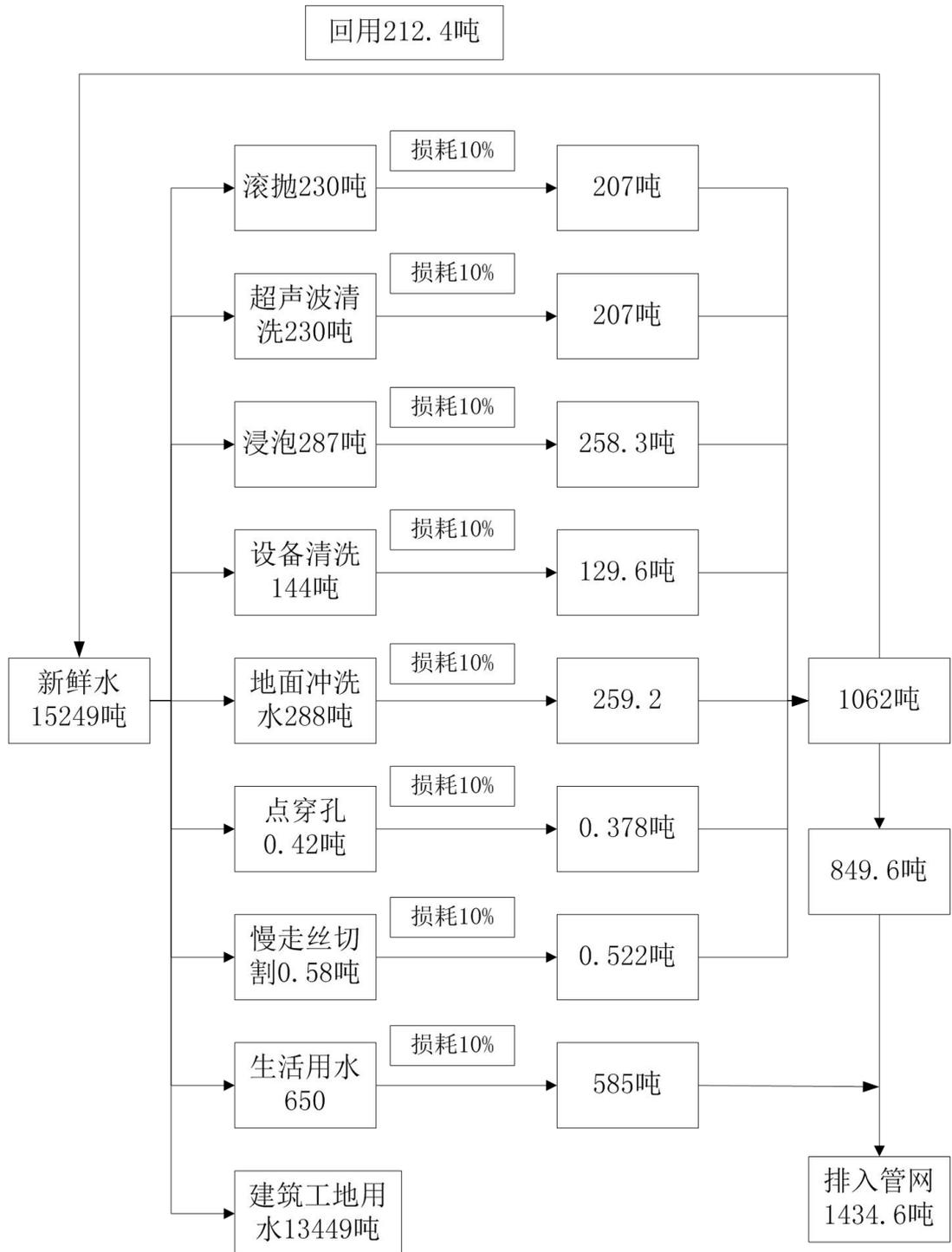
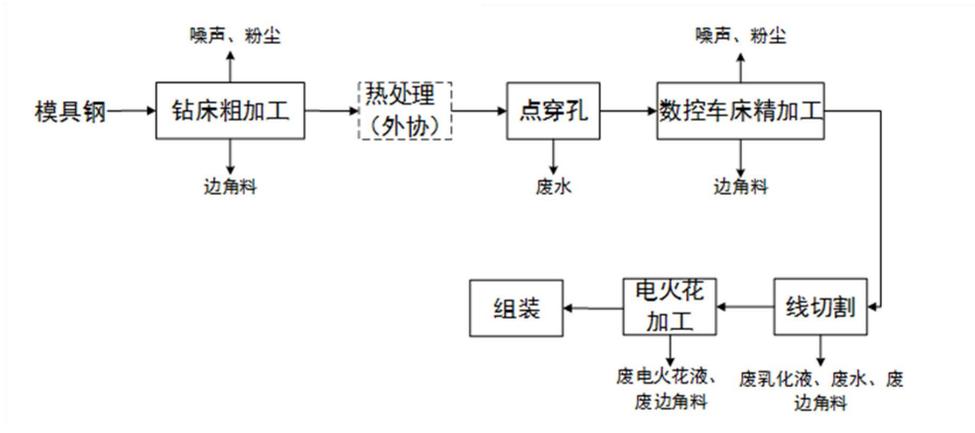


图3-3 水平衡图

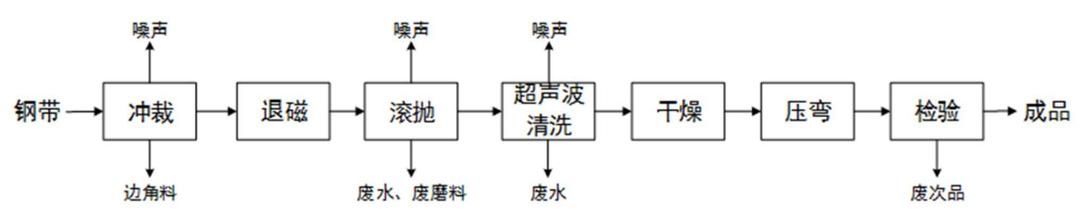
3.4 工艺流程

工艺流程图详见图 3-4。

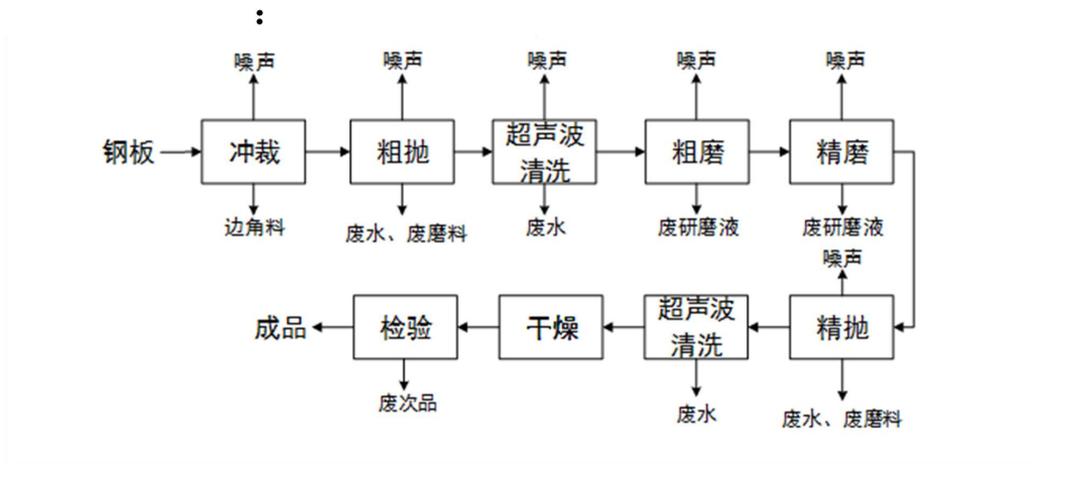
模具生产工艺及产污环节图：



阀片生产工艺及产污环节图：



钢阀板生产工艺及产污环节图



其他生产工艺及产污环节图：

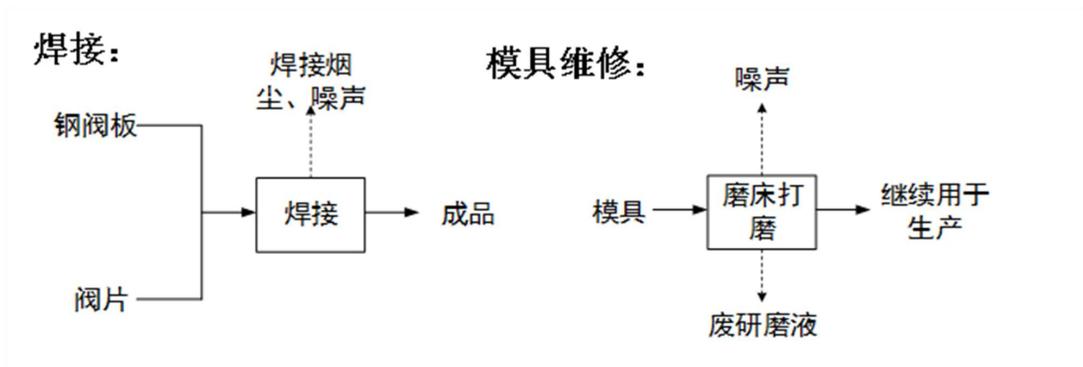


图3-4 生产工艺流程及产污环节图

3.5 项目变动情况

经自查，目前项目实际变更情况包括：目前项目实际多台旋流光饰机、大离心光饰机、小离心光饰机、大振动光饰机、小振动光饰机、超声波清洗机、振动干燥机、自动擦片机、烘干箱已改成自动刷光机及清洗设备一套。

部分设备未实施，详见表 3-3

浙江兰光精密机电有限公司年产3亿片阀片、5千万套钢阀板组件建设项目竣工环境保护（阶段性）验收
监测报告

表 3-3 缺少设备一览表

序号	设备名称	型号及规格	环评数量（台/套）	实际数量		备注	缺少数量
1	立式数控加工中心	NMC850E	1	1		用于 模具 生产	0
2	自动小型剪板机	-	1	0			-1
3	钻床	-	5	2			-3
4	穿孔机	DB703	1	0			-1
5	精密慢走丝线切割床	AQ600	5	0			-5
6	普通线切割机床	TP7732	6	0			-6
7	电火花机床	NH7120	5	0			-5
8	精密双端面磨床	-	30	7		用于 阀片、 钢阀 板生 产	-23
9	普通双端面磨床	-	15	3			-12
10	平面磨床	-	15	2			-13
11	精密压力机	16T	12	3			-9
12	精密压力机	OCP-25E	25	2			-23
13	精密压力机	OCP-45E	5	1			-4
14	精密压力机	OCP-60E	5	1			-4
15	精密压力机	OCP-80E	8	1			-7
16	精密压力机	OCP-200E	18	6			-12
17	台式压力机	-	30	0			-30
18	伺服续料机	-	73	13			-60
19	送料盘	-	73	13			-60
20	滚抛光饰机	LXG100	60	/	已改成自动刷光机及清洗设备一套		/
21	旋流光饰机	-	4	/			/
22	大离心光饰机	-	20	/			/
23	小离心光饰机	-	10	/			/
24	大振动光饰机	-	40	/			/
25	小振动光饰机	-	10	/			/
26	超声波清洗机	TS-130	15	/			/
27	振动干燥机	-	10	/			/
28	自动擦片机	-	10	/			/
29	烘干箱	-	10	/			/
30	空压机	-	2	2			0
31	包装机	-	10	2			-8
32	工业抽湿机	-	25	10			-15
33	调平机	-	30	0			-30
34	激光刻字机	-	1	0			-1
35	退磁机	-	5	2			-3
36	自动化装活设备	-	8	13			+5
37	甩干机	-	6	1			-5
38	激光焊接机	LWF150QC	40	0		-	-40
39	污水处理设备	-	1	1		-	0

综上所述，上述变更均未构成重大变动，因此本项目建设性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施等五个方面均无重大变动。

4. 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

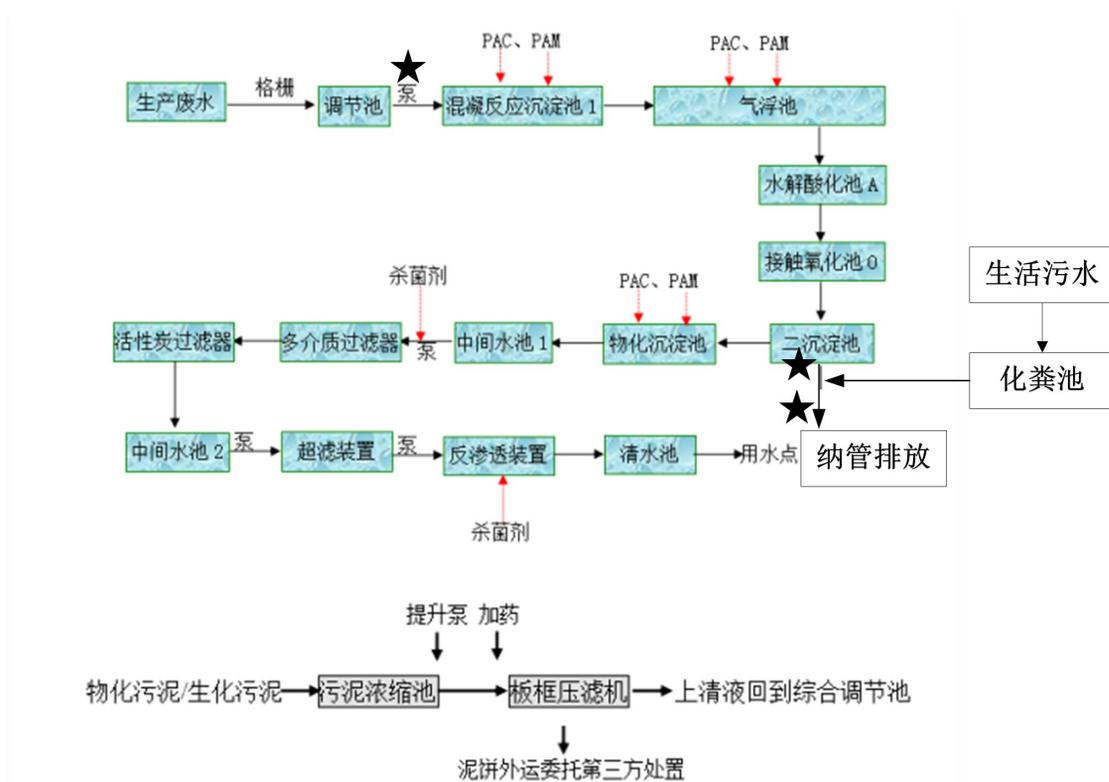
本项目主要废水为生活废水、生产废水。废水经污水处理后与经化粪池处理后的生活污水一起纳入污水管网，最终经嘉兴市联合污水处理厂处理达标排海。

废水来源及处理方式见表 4-1，废水处理工艺流程见图 4-1。

表 4-1 污水来源及处理方式一览表

污水来源	污染因子	排放方式	处理设施	排放去向
生产废水	pH 值、化学需氧量、氨氮、五日生化需氧量、悬浮物、石油类、动植物油	间歇	污水处理	污水管网
生活废水	pH 值、化学需氧量、氨氮、五日生化需氧量、悬浮物、石油类、动植物油	间歇	化粪池	污水管网

本项目废水处理工艺流程：



4.1.2 废气

(1) 从生产工艺流程分析，该项目产生的废气主要为磨床、滚抛废气、焊接废气、油烟废气、污水处理设施废气。废气来源及处理方式见表 4-2，废气处理设施流程图见图 4-2，废气治理设施见图 4-3。

表 4-2 各工段产生废气主要污染物汇总

工序	废气污染因子	排放方式	处理设施	排气筒高（米）	排放去向
磨床、滚抛废气	颗粒物	间歇	/	/	环境
污水处理设施废气	臭气浓度	间歇	/	15	环境

本项目废气处理设施，工艺流程：



注：“◎”为有组织废气监测点位。

图4-2 废气处理设施流程图

4.1.3 噪声

本项目的噪声污染主要来源于磨床、光饰机、空压机等设备在生产车间运行产生的噪声。企业合理布局，将较高噪声的设备安装在中央位置；优先选用低噪声设备；对较高噪声设备安装减震垫，进行减振和隔声处理；日常对设备进行维护和保养，避免设备在非正常工作情况下产生的噪声；生产时门窗关闭。采用以上措施来降低噪声污染。

4.1.4 固（液）体废物

本项目生产过程中实际产生的边角料、废次品、废磨料等一般固废外卖综合利用，废电火花液、废线切割乳化液、废乳化油、废机油、废液压油废研磨液、废包装桶、废抹布、污水处理污泥实际作为危废处置。危废均暂存于规范设置的危废仓库内，仓库内做好防腐防渗及集液设施，委托金华市莱逸园环保科技有限公司收集处置。固废产生情况及处置情况详见表 4-3。

表 4-3 固体废物产生及处置情况汇总表

序号	固体废物名称	生产工序	形态	属性	危废代码	预测产生量（t/a）	实际产生量	利用处置方式
1	边角料、废次品	机加工、检验	固态	一般固废	/	270	120	外卖综合利用
2	废磨料	滚抛	固态	一般固废	/	30	5	
3	废电火花液	电火花加工	液态	危险废物	900-249-08	0.3	0	委托金华市莱逸园环保科技有限公司收集处置
4	废线切割乳化液	快走丝切割	液态	危险废物	900-006-09	0.3	0	
5	废乳化油	模具维修	液态	危险废物	900-006-09	0.2	0.2	
6	废机油	设备维护	液态	危险废物	900-214-08	0.5	0.45	
7	废液压油	设备维护	液态	危险废物	900-218-08	0.2	0.2	

浙江兰光精密机电有限公司年产 3 亿片阀片、5 千万套钢阀板组件建设项目竣工环境保护（阶段性）验收监测报告

8	废研磨液	粗磨、精磨	液态	危险废物	900-006-09	16.0	0	
9	废包装桶	原料包装	固态	危险废物	900-041-49	20.0	0.466	
10	废抹布	设备擦拭	液态	危险废物	900-041-49	0.1	0.016	
11	污水处理污泥	污水处理	半固态	危险废物	900-210-08	20.0	0.489	
12	生活垃圾	职工生活	固态	一般固废	/	38.5	20	环卫部门清运

4.2 其他环境保护设施

4.2.1 环境风险防范设施

企业已制订应措施，防止突发性事故对周围环境的影响。

4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

4.2.2.1 废水

该项目废水为点穿孔废水、慢走丝线切割废水、滚抛废水、超声波清洗废水、浸泡废水、地面冲洗废水、设备清洗废水、生活废水。对在线监测装置无要求。

4.2.2.2 废气

该项目废气处理设施出口均设置有采样孔。采样孔开设于平直管道上，避开变径管、涡流区等不符合要求的位置，孔径符合相应规范。

4.2.3 其他设施

无。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

该项目该项目总投资 1300 万元，其中环保投资 130 万元，环保投资情况见表 4-4。

表 4-4 工程环保设施投资情况

环保设施名称	实际投资（万元）
废水治理	90
废气治理	20
噪声治理	10
固废治理	10
合计	130

5. 环境影响登记表主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响登记表主要结论与建议

环评要求	实际建设落实情况	备注
<p>性质：新建项目 规模：年产 3 亿片阀片、5 千万套钢阀板组件建设项目 建设地址：嘉兴市南湖区凤桥镇工业园区新园路南</p>	<p>性质：新建项目 规模：年产 5 千万片阀片、5 千万套钢阀板组件建设项目 建设地址：嘉兴市南湖区凤桥镇工业园区新园路南</p>	符合环评要求。
<p>废水：本项目严格执行雨污分流、清污分流；生活污水中粪便水经化粪池预处理后和其他生活污水一起接入市政污水管网，送嘉兴市联合污水处理厂处理达标后排放。 项目产生冲洗废水和渗滤液经废水处理站处理后与其他污水混合一起接入市政污水管网，送嘉兴市联合污水处理厂处理达标后排放。</p>	<p>废水：该项目已实行清污分流，雨污分流。生产废水经污水站处理后和经化粪池处理生活污水一起纳入污水管网，最终经嘉兴市联合污水处理厂处理达标排海。 该项目废水入管网口污染物 pH 值、化学需氧量、和五日生化需氧量和悬浮物浓度日均值（范围）均低于 GB8978-96《污水综合排放标准》表 4 三级标准。氨氮和动植物油浓度均低于 DB33/887-2013《工业企业废水氨、磷污染物间接排放标准》表 1 排放限值。</p>	符合环评要求。
<p>废气：油烟废气经吸风罩收集后通过油烟净化器处理后引至 15m 高排气筒高空排放。粉尘废气车间无组织排放，加强车间通风，及时清理地面沉降粉尘。焊接废气车间无组织排放，加强车间通风。污水处理站废气产生点位加盖，经管道收集后通过 15m 高排气筒高空排放。</p>	<p>废气：本项目只提供就餐区域，食堂暂未实施。 该项目废气处理设施出口污染物氨、硫化氢排放速率和臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准。 厂界污染物颗粒物低于 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 无组织排放监控浓度限值。氨、臭气浓度、硫化氢浓度低于《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级标准。</p>	符合环评要求。
<p>噪声：采取车间综合隔声、减振措施，加强管理，减少对周边环境的影响。运营过程中保证各类设备尤其是废水处理设施的正常运行，定期进行设备检修，及时维修故障的设备，减少因设备问题产生的污染物事故排放。</p>	<p>噪声：企业合理布局，将较高噪声的设备安装在中央位置；优先选用低噪声设备；对较高噪声设备安装减振垫，进行减振和隔声处理；日常对设备进行维护和保养，避免设备在非正常工作情况下产生的噪声；夜间不生产，生产时门窗关闭。 该项目东、南、西、北厂界昼间噪声均达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类昼间标准。</p>	符合环评要求。
<p>固体废物：边角料、废次品、废磨料外卖综合利用。废磨料、废电火花液、废线切割乳化液、废乳化油、废机油、废液压油、废研磨液、废包装桶、废抹布、污水处理污泥委托有资质的单位处置。生活垃圾环卫部门统一清运。</p>	<p>固体废物：本项目生产过程中实际产生的边角料、废次品、废磨料等一般固废外卖综合利用，废电火花液、废线切割乳化液、废乳化油、废机油、废液压油废研磨液、废包装桶、废抹布、污水处理污泥实际作为危废处置。危废均暂存于规范设置的危废仓库内，仓库内做好防腐防渗及集液设施，委托金华市莱逸园环保科技有限公司收集处置。</p>	符合环评要求。
<p>总量控制：废水量≤13393t/a，化学需氧量≤1.608t/a，氨氮≤0.335t/a。根据嘉兴市联合污水处理厂废水排放标准（该污水处理厂排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准：化学需氧量 50mg/L，氨氮 5mg/L，则该项目全厂化学需氧量排放量为 0.670t/a，氨氮排放量为 0.067t/a）。</p>	<p>总量控制：该项目废水排放总量为 1434.6 吨/年，化学需氧量排放总量为 0.0717 吨/年，氨氮排放总量为 0.0072 吨/年，均低于环评主要污染物总量控制。</p>	符合环评要求。

5.2 审批部门审批决定

嘉兴市南湖区行政审批局于 2019 年 1 月 7 日以（南行审投环[2019]3 号）对

本项目进行备案，具体如下：

嘉兴市南湖区行政审批局文件

南行审投环〔2019〕3号

关于浙江兰光精密机电有限公司 年产3亿片阀片、5千万套钢阀板组件 建设项目环境影响报告表的批复

浙江兰光精密机电有限公司：

你公司《关于要求对浙江兰光精密机电有限公司年产3亿片阀片、5千万套钢阀板组件建设项目环境影响报告表进行审查批复的申请》及其他相关材料收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》、《浙江省建设项目环境保护管理办法》等法律法规，经研究，现将我局审查意见批复如下：

一、根据你公司委托浙江省环境科技有限公司编制的《浙江兰光精密机电有限公司年产3亿片阀片、5千万套钢阀板组件建设项目环境影响报告表》（以下简称《环境影响报告表》）及落实环保措施的法人承诺、浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表等相关材料，以及本项目环评行政许可公示意见反馈情况，在项

目符合产业政策与产业发展规划、选址符合城市总体规划和区域土地利用规划等前提下，原则同意《环境影响报告表》结论。项目依法审批后，你公司必须严格按照《环境影响报告表》所列建设项目的性质、规模、地点、环保对策措施及要求实施项目建设。

二、项目总投资15000万元，利用已建厂房30000平方米，购置精密冲压设备、精密线切割、数控加工中心、各式自动滚抛加工等国产设备，建设阀片、钢阀板加工线。年加工3亿片阀片、5千万套钢阀板。建设地点位于嘉兴市南湖区凤桥镇工业园区新园路南。

三、项目须采用先进工艺、技术和装备，提高自动化控制水平。实施清洁生产，加强生产全过程管理，降低能耗物耗，减少各种污染物产生量和排放量，并重点做好以下工作：

1、加强废水污染防治。项目排水要求清污分流、雨污分流，生产废水和生活污水经预处理后全部纳入嘉兴市污水处理工程管网，进行集中处理，不得另设排污口。污水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）。

2、加强废气污染防治。加强车间通风，生产工序中产生的粉尘及焊接废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级排放标准；污水处理设施加盖处理，恶臭气体经收集处理后高空排放，排气筒高度不低于15米，臭气浓度、硫化氢、氨排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中的二级新改扩建标准；食堂产生的油烟废气必须经国家认可的净化装置处理，确保废气达到《饮食业油烟排放标准（试行）》

(GB18483-2001)小型规模标准。

3、加强噪声污染防治。合理布局，选用低噪声设备同时按照环评要求采用有效的隔声、防振措施，各厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。严格落实生产班次，夜间(22:00-次日6:00)禁止生产。

4、加强固废污染防治。按照“资源化、减量化、无害化”的固废处置原则，对项目危险废物和一般固废进行分类收集、堆放、分质处置，提高综合利用率。危险废物须按照GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》进行收集、贮存，并委托具有危险废物处理资质的单位进行处置。一般固废的贮存和处置必须符合GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》的要求。

四、严格落实污染物排放总量控制措施。根据《环境影响报告表》，本项目实施后企业主要污染物总量控制指标为废水排放量13393t/a，CODcr1.608t/a，NH₃-N0.335t/a。排污权指标按《南湖区排污权有偿使用和交易办法》(南政办发〔2015〕15号)规定执行。

五、根据《中华人民共和国环境影响评价法》等相关法律法规的规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报批项目环评文件。自批准之日起超过5年方决定该项目开工建设的，其环评文件应当报我局重新审核。在项目建设、运行过程中产生不符合经审批的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。

以上意见和《环境影响报告表》中提出的各项污染防治和风险防范措施，你公司应在项目设计、建设、运营和管理中认真予以落实。你公司须严格执行环保“三同时”制度，工程竣工后须依法开展环保设施竣工验收。落实法人承诺，在项目发生实际排污行为之前，申领排污许可证，并按证排污。在投产前未落实相关承诺事项的，不予核发排污许可证，不予受理你公司任何形式的技改扩建项目。项目建设期和运营期日常环境监督管理工作由嘉兴市南湖区环保局负责，同时你公司须按规定接受各级环保部门的监督检查。



抄送：区环保局、凤桥镇人民政府、浙江省环境科技有限公司。
共印8份

嘉兴市南湖区行政审批局办公室 2019年1月7日印发

项目代码：2018-330402-34-03-080697-000

6. 验收执行标准

6.1 废水执行标准

该项目废水污染物执行 GB8978-96《污水综合排放标准》表 4 三级标准，其中氨氮执行 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》表 1 污染物间接排放限值。具体标准值见表 6-1。

表 6-1 废水执行标准

污染物	排放标准值	引用标准
pH 值（无量纲）	6-9	GB8978-96《污水综合排放标准》表 4 三级标准
悬浮物（mg/L）	400	
化学需氧量（mg/L）	500	
五日生化需氧量（mg/L）	150	
石油类（mg/L）	20	
动植物油	100	
氨氮（mg/L）	35	DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》表 1 污染物间接排放限值

6.2 废气执行标准

6.2.1 有组织废气

该项目有组织废气中氨、硫化氢排放速率和臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准。废气执行标准，具体标准值见表 6-2。

表 6-2 有组织废气污染物排放标准

污染物	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放速率（kg/h）	标准来源
氨	/	4.9	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级标准
臭气浓度	2000（无量纲）	/	
硫化氢	/	0.33	

6.2.2 无组织废气

该项目厂界无组织废气颗粒物浓度执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 无组织排放监控浓度限值。氨、臭气浓度、硫化氢浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级。具体标准值见表 6-3。

表 6-3 无组织废气排放标准

污染物	无组织监控点浓度限值（mg/m ³ ）	引用标准
颗粒物	1.0	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 无组织排放监控浓度限值。
臭气浓度	20（无量纲）	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级
氨	1.5	
硫化氢	0.06	

6.3 噪声执行标准

该项目厂界噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准。噪声执行标准见表 6-4。

表 6-4 厂界噪声执行标准

监测对象	项目	单位	限值	引用标准
东、南、西、北、厂界	等效 A 声级	dB(A)	65（昼间）	GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准

6.4 固废参照标准

一般固体废弃物的排放执行 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》（2013 年修订）、GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2013 年修订）中的有关规定。

6.5 总量控制指标

根据《浙江兰光精密机电有限公司年产 3 亿片阀片、5 千万套钢阀板组件建设项目环境影响报告表审查意见》，本项目主要污染物总量控制值为：废水量 \leq 13393t/a，化学需氧量 \leq 1.608t/a，氨氮 \leq 0.335t/a。根据嘉兴市联合污水处理厂废水排放标准（该污水处理厂排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准：化学需氧量 50mg/L，氨氮 5mg/L，则该项目全厂化学需氧量排放量为 0.670t/a，氨氮排放量为 0.067t/a）。

7. 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试效果

根据试生产期间的调试运行情况，本项目环保治理设施均能正常运行。竣工验收废水、废气、噪声监测数据能达到相关排放标准。具体检测内容如下：

7.1.1 废水

项目废水监测内容及频次见表 7-1，废水监测点位图详见图 3-3。

表 7-1 废水监测内容及频次

监测点位	污染物名称	监测频次
废水入管网口	pH 值、化学需氧量、氨氮、五日生化需氧量、悬浮物、石油类、动植物油	监测 2 天，每天 4 次
废水处理设施进口	pH 值、化学需氧量、氨氮、五日生化需氧量、悬浮物、石油类、动植物油	监测 2 天，每天 2 次
废水处理设施出口	pH 值、化学需氧量、氨氮、五日生化需氧量、悬浮物、石油类、动植物油	监测 2 天，每天 4 次

7.1.2 废气

废气监测内容频次详见表 7-2，废气监测点位图详见图 3-2 和图 3-3。

表 7-2 废气监测内容及频次

监测对象	污染物名称	监测点位	监测频次
有组织排放废气	臭气浓度、氨、硫化氢	废气处理设施出口	监测 2 天，每天 3 次
无组织排放废气	臭气浓度、颗粒物、氨、硫化氢	项目厂界四周各设 1 个监测点	监测 2 天，每天 4 次

7.1.3 厂界噪声监测

在厂界四周布设 4 个监测点位，东侧、南侧、西侧和北侧各设 1 个监测点位，在厂界外 1 米处，传声器位置指向声源处，监测 2 天，昼间各 2 次。噪声监测内容见表 7-3，噪声监测点位图详见图 3-2。

表 7-3 监测内容及监测频次

监测对象	监测点位	监测频次
厂界噪声	企业厂界四周各设 1 个监测点位	监测 2 天，昼间监测 1 次/天

8. 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

表 8-1 监测分析方法一览表

类别	项目名称	方法依据	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	0.00-13.00 (无量纲)
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	/
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	/
	动植物油、石油类	石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	/
有组织废气	硫化氢	亚甲基蓝分光光度法 《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版) 国家环保总局 (2007 年)	0.01mg/m ³
	臭气浓度	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB/T 14675-1993	/
	氨气	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	0.01mg/m ³
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995、环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 (GB/T15432-1995) 修改单	/
	氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	0.017mg/m ³
	硫化氢	亚甲基蓝分光光度法 《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版) 国家环保总局 (2007 年)	0.002mg/m ³
	臭气浓度	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB/T 14675-1993	/
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	30-130dB

8.2 监测仪器

表 8-2 监测仪器一览表

仪器名称	规格型号	监测因子	检定或校准情况
pH 计	PHS-3B	pH 值	检定合格
电子分析天平	BT25S	悬浮物、颗粒物	检定合格
酸式滴定管	25ml 白色具塞	化学需氧量	/
生化培养箱	250B 型	五日生化需氧量	检定合格
紫外可见分光光度计	T6	氨氮	检定合格
气相色谱仪	7890A	非甲烷总烃	检定合格
红外分光测油仪	OIL460	石油类、动植物油	检定合格
噪声频谱分析仪	HS5660C	噪声	检定合格

8.3 人员资质

建设项目验收参与人员见表 8-3。

表 8-3 建设项目验收参与人员一览表

人员	姓名	职位/职称	上岗证编号
报告编制人	张磊	环境监测员	JW005
报告审核人	戈涛	环境监测员/助理工程师	JW006
报告审定人	过树清	环境主任/中级工程师	JW001
其他人员	陈一聪	检测报告编制人	JW008
	过树清	检测报告审核人	JW001
	钱雅君	环境监测员	JW007
	吴斌	实验室主任	JW009
	戴琦	实验室检测员	JW010
	周芸	实验室检测员	JW011
	沈伟峰	实验室检测员	JW012

8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照相关标准和技术规范的要求进行。

在现场监测期间，对废水入管网口的水样采取 25%平行样的方式进行质量控制。质量控制结果表明，本次水样的现场采集及实验室分析均满足质量控制要求。平行样品测试结果见表 8-4，8-5。

表 8-4 废水处理设施出口平行样品测试结果表

分析项目	平行样			
	废废水处理设施出口	平-废水处理设施出口	相对偏差（%）	允许相对偏差（%）
pH 值（无量纲）	7.24	7.23	0.01 个单位	≤0.05 个单位
化学需氧量(mg/L)	207	212	1.19	≤±10
五日生化需氧量(mg/L)	88.6	89.0	0.23	≤±20
氨氮(mg/L)	22.0	22.2	0.45	≤±10
pH 值（无量纲）	7.13	7.14	0.01 个单位	≤0.05 个单位
化学需氧量(mg/L)	208	203	1.22	≤±10
五日生化需氧量(mg/L)	91.4	90.6	0.44	≤±20
氨氮(mg/L)	22.8	23.0	0.44	≤±10

表 8-5 废水入管网口平行样品测试结果表

分析项目	平行样			
	废水入管网口	平-废水入管网口	相对偏差（%）	允许相对偏差（%）
pH 值（无量纲）	7.36	7.37	0.01 个单位	≤0.05 个单位
化学需氧量(mg/L)	120	125	2.04	≤±10
五日生化需氧量(mg/L)	57.2	57.6	0.35	≤±20
氨氮(mg/L)	19.9	20.0	0.25	≤±10
pH 值（无量纲）	7.33	7.34	0.01 个单位	≤0.05 个单位
化学需氧量(mg/L)	132	130	0.76	≤±10
五日生化需氧量(mg/L)	59.2	59.6	0.34	≤±20
氨氮(mg/L)	20.4	20.6	0.49	≤±10

注：表中监测数据引自监测报告 HJ210011 号。

8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

气样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照相关标准和技术规范的要求进行。

8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声仪在使用前后用声校准器校准，校准读数偏差不大于 0.5 分贝。本次验收测试校准记录见表 8-5。

表 8-5 噪声测试校准记录表

监测日期	测前 (dB)	测后 (dB)	差值 (dB)	是否符合要求
2021. 5. 25	93.8	93.8	0	符合
2021. 5. 26	93.8	93.8	0	符合

9. 验收监测结果

9.1 生产工况

浙江兰光精密机电有限公司年产3亿片阀片、5千万套钢阀板组件建设项目验收期间处于正常生产状态，生产负荷符合国家对建设项目环境保护设施竣工验收监测要求。产量核实见表9-1。

表9-1 建设项目竣工验收监测期间产量核实表

监测期间主要产品产量		设计处理量	负荷
监测日期	产量	/	%
2021.5.25	阀片：17万片	100万片	17
	钢阀板组件：16万套	16.7万套	95.8
2021.5.26	阀片：16万片	100万片	16
	钢阀板组件：15万套	16.7万套	89.8

注：日设计产量等于全年设计产量除以全年工作天数。

9.2 环保设施调试运行效果

9.2.1 环保设施处理效率监测结果

9.2.1.1 废水治理设施

验收监测期间，该项目的废水处理设施运行正常。在采样人员合理布置监测点位，分析人员通过标准方法分析样品并得出监测数据的前提下。根据各废水处理设施进、出口各污染因子的排放浓度，得出环保设施的处理效率。废水处理设施处理效率见表9-2。

表9-2 废水处理设施处理效率

化学需氧量去除效率 (%)	五日生化需氧量去除效率 (%)	氨氮去除效率 (%)	悬浮物去除效率 (%)	动植物油去除效率 (%)	石油类去除效率 (%)
96.6	96.9	52.4	70.4	70.0	73.8

9.2.1.2 废气治理设施

验收监测期间，该项目的环保设施均运行正常。只对废气处理设施出口进行监测，无法计算其去除效率。

9.2.1.3 噪声治理设施

根据监测报告HJ210011-2号数据，企业噪声治理设施的降噪效果良好，厂界噪声均达到环评批复要求。

9.2.2 污染物排放监测结果

9.2.2.1 废水

该企业废水入管网口污染物 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、动植物油和悬浮物浓度日均值（范围）均低于 GB8978-96《污水综合排放标准》表 4 三级标准，氨氮浓度日均值均低于 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》表 1 污染物间接排放限值。监测结果见表 9-3。

表 9-3 废水处理设施进出口监测结果

采样日期	检测点位置	采样时间	样品性状	pH 值 (无量纲)	化学需氧量 (mg/L)	五日生化需氧量 (mg/L)	氨氮 (mg/L)	悬浮物 (mg/L)	动植物油 (mg/L)	石油类 (mg/L)
2021 5.25	废水处理 设施进口	09:06	黑色浑浊	7.02	6.26×10^3	2.90×10^3	46.7	89	9.3	8.0
		13:00	黑色浑浊	7.03	6.16×10^3	2.88×10^3	45.6	95	9.25	7.92
2021 5.26	废水处理 设施进口	10:30	黑色浑浊	7.04	6.24×10^3	2.92×10^3	46.2	83	8.42	8.75
		14:20	黑色浑浊	7.03	6.21×10^3	2.93×10^3	45.9	91	8.50	8.75
2021 5.25	废水处理 设施出口	09:18	浅灰色浑浊	7.20	220	87.0	21.3	26	3.00	2.52
		10:05	浅灰色浑浊	7.19	210	87.4	21.5	29	2.92	2.48
		12:10	浅灰色浑浊	7.21	213	88.2	21.8	21	2.96	2.48
		14:16	浅灰色浑浊	7.24	207	88.6	22.0	27	2.97	2.49
2021 5.26	废水处理 设施出口	09:20	浅灰色浑浊	7.12	206	89.4	21.7	30	2.48	1.88
		10:16	浅灰色浑浊	7.14	215	89.8	22.1	25	2.34	1.88
		12:20	浅灰色浑浊	7.15	217	90.6	22.5	26	2.32	1.90
		14:00	浅灰色浑浊	7.13	208	91.4	22.8	28	2.32	1.90
执行标准				6-9	500	300	35	400	100	20
达标情况				达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

注:表中监测数据引自监测报告 HJ210011 号。

表 9-3 废水入管网口监测结果

采样日期	检测点位置	采样时间	样品性状	pH 值 (无量纲)	化学需氧量 (mg/L)	五日生化需氧量 (mg/L)	氨氮 (mg/L)	悬浮物 (mg/L)	动植物油 (mg/L)	石油类 (mg/L)
2021 5.25	废水入管 网口	09:35	淡黄色浑浊	7.38	118	56.0	19.1	19	0.56	0.74
		10:40	淡黄色浑浊	7.39	121	56.4	19.4	17	0.60	0.70
		12:27	淡黄色浑浊	7.37	128	56.8	19.7	16	0.60	0.71
		14:43	淡黄色浑浊	7.36	120	57.2	19.9	18	0.62	0.72
2021 5.26	废水入管 网口	09:50	淡黄色浑浊	7.32	133	58.0	19.4	14	0.60	0.90
		10:48	淡黄色浑浊	7.36	129	58.4	19.7	20	0.60	0.88
		12:30	淡黄色浑浊	7.34	127	58.8	20.2	17	0.62	0.88
		14:56	淡黄色浑浊	7.33	132	59.2	20.4	22	0.60	0.89
执行标准				6-9	500	300	35	400	100	20
达标情况				达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

注:表中监测数据引自监测报告 HJ210011 号。

9.2.2.2 废气

(1) 有组织排放

该项目有组织废气中氨、硫化氢排放速率和臭气浓度低于《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准。有组织废气监测点位见图 3-3，有组织排放监测结果见表 9-4。

表 9-4 项目有组织监测结果

采样日期	检测点位置	硫化氢 (mg/m ³)	硫化氢排放速 率 (kg/h)	氨气 (mg/m ³)	氨气排放速率 (kg/h)	臭气浓度 (无 量纲)
2021.5.25	废气排放口	0.0149	1.60×10^{-5}	3.60	3.87×10^{-3}	173
		0.0159	1.58×10^{-5}	3.68	3.66×10^{-3}	232
		0.0154	1.61×10^{-5}	3.56	3.73×10^{-3}	232
2021.5.26	废气排放口	0.0118	1.31×10^{-5}	3.28	3.64×10^{-3}	173
		0.0123	1.07×10^{-5}	3.18	2.77×10^{-3}	173
		0.0112	8.71×10^{-6}	3.22	2.50×10^{-3}	232
执行标准		/	0.33	/	4.9	2000
达标情况		/	达标	/	达标	达标

注:表中监测数据引自监测报告 HJ210011-1a 号。

(2) 无组织废气监测

该项目厂界无组织废气颗粒物浓度低于 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 无组织排放监控浓度限值。氨、臭气浓度、硫化氢浓度低于《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级。无组织排放监测点位见图 3-2，监测期间气象参数见表 9-5，无组织排放监测结果见表 9-6。

表 9-5 监测期间气象参数

采样日期	采样时间	天气情况	温度 (°C)	风向	气压 (kPa)	风速 (m/s)
2021.5.25	08:59-10:15	晴	22	西风	101.2	2.5
2021.5.25	11:01-12:15	晴	29	西风	101.1	2.3
2021.5.25	13:03-14:18	晴	30	西风	101.0	2.4
2021.5.25	15:03-16:18	晴	29	西风	101.1	2.3
2021.5.26	09:01-10:16	阴	19	东风	100.6	2.1
2021.5.26	11:05-12:18	阴	20	东风	100.5	2.5
2021.5.26	13:06-14:19	阴	21	东风	100.4	2.3
2021.5.26	15:04-16:16	阴	21	东风	100.4	2.2

注:表中监测数据引自监测报告 HJ210011-1b 号。

表 9-6 无组织废气排放监测结果

采样日期	检测点位置	氨气 (mg/m ³)	硫化氢 (mg/m ³)	臭气浓度(无量纲)	颗粒物 (mg/m ³)
2021 5.25	东厂界	<0.017	<0.002	<10	0.262
		<0.017	<0.002	<10	0.270
		<0.017	<0.002	<10	0.240
		<0.017	<0.002	<10	0.275
2021 5.26	东厂界	<0.017	<0.002	<10	0.312
		<0.017	<0.002	<10	0.315
		<0.017	<0.002	<10	0.320
		<0.017	<0.002	<10	0.307
2021 5.25	南厂界	<0.017	<0.002	<10	0.110
		<0.017	<0.002	<10	0.115
		<0.017	<0.002	<10	0.105
		<0.017	<0.002	<10	0.112
2021 5.26	南厂界	<0.017	<0.002	<10	0.242
		<0.017	<0.002	<10	0.230
		<0.017	<0.002	<10	0.242
		<0.017	<0.002	<10	0.237
2021 5.25	西厂界	<0.017	<0.002	<10	0.255
		<0.017	<0.002	<10	0.258
		<0.017	<0.002	<10	0.253
		<0.017	<0.002	<10	0.252
2021 5.26	西厂界	<0.017	<0.002	<10	0.102
		<0.017	<0.002	<10	0.105
		<0.017	<0.002	<10	0.100
		<0.017	<0.002	<10	0.113
2021 5.25	北厂界	<0.017	<0.002	<10	0.337
		<0.017	<0.002	<10	0.328
		<0.017	<0.002	<10	0.327
		<0.017	<0.002	<10	0.322
2021 5.26	北厂界	<0.017	<0.002	<10	0.238
		<0.017	<0.002	<10	0.233
		<0.017	<0.002	<10	0.237
		<0.017	<0.002	<10	0.235
执行标准		1.5	0.06	20	1
达标情况		达标	达标	达标	达标

注:表中监测数据引自监测报告 HJ210011-1b 号。

9.2.2.3 厂界噪声

浙江兰光精密机电有限公司东、西、南、北厂界昼间噪声均达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准。厂界噪声监测点位见图 3-2, 厂界噪声监测结果见表 9-7。

表 9-7 厂界噪声监测结果

测点编号	检测日期	检测点位置	主要声源	检测时间	检测结 dB(A)	执行标准	达标情况
1#	2021.5.25	东厂界	机械噪声	10:13	59.5	65	达标
2#		南厂界	机械噪声	10:18	59.4	65	达标
3#		西厂界	机械噪声	10:23	59.0	65	达标
4#		北厂界	机械噪声	10:27	60.1	65	达标
1#	2021.5.26	东厂界	机械噪声	10:01	58.7	65	达标
2#		南厂界	机械噪声	10:06	58.7	65	达标
3#		西厂界	机械噪声	10:11	58.8	65	达标
4#		北厂界	机械噪声	10:16	59.9	65	达标

注:表中监测数据引自监测报告 HJ210011-2 号。

9.2.2.4 固体废物

本项目生产过程中实际产生的边角料、废次品、废磨料等一般固废外卖综合利用，废电火花液、废线切割乳化液、废乳化油、废机油、废液压油废研磨液、废包装桶、废抹布、污水处理污泥实际作为危废处置。危废均暂存于规范设置的危废仓库内，仓库内做好防腐防渗及集液设施，委托金华市莱逸园环保科技开发有限公司收集处置。

9.2.2.5 污染物排放总量核算

(1) 废水污染物年排放量

浙江兰光精密机电有限公司水源采用自来水，不采用地下水、地表水、回用水等水源。本项目废水主要为生活废水、冲洗废水、渗滤液。生产废水经污水处理站处理后与经化粪池处理的生活污水一起纳入污水管网。根据企业 2021 年 3 月-2021 年 4 月用水量为 5083 吨，折算企业全年用水量为 15249 吨，根据水平衡图，废水年排放量为 1434.6 吨。

根据企业的废水排放量和嘉兴市联合污水处理厂废水排放标准（该污水处理厂排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准），计算得出该企业废水污染因子排入环境的排放量。废水监测因子排放量见表 9-8。

表 9-8 企业废水监测因子年排放量

项目	化学需氧量	氨氮
入环境排放量（吨/年）	0.0717	0.0072

(2) 总量控制

该项目废水排放总量为 1434.6 吨/年，化学需氧量排放总量为 0.0717 吨/年，氨氮排放总量为 0.0072 吨/年，均低于环评主要污染物总量控制。

10. 验收监测结论

10.1 环保设施调试运行效果

根据试生产期间的调试运行情况，本项目环保治理设施均能正常运行。竣工验收废水、废气、噪声监测数据能达到相关排放标准；项目污染治理及排放基本落实了环评及批复要求。

10.1.1 废水监测结果

该项目废水入管网口污染物 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、动植物油和悬浮物浓度日均值（范围）均低于 GB8978-96《污水综合排放标准》表 4 三级标准该项目废水污染物执行 GB8978-96《污水综合排放标准》表 4 三级标准，其中氨氮浓度低于 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》表 1 污染物间接排放限值。

10.1.2 废气监测结果

该项目废气处理设施出口氨、硫化氢排放速率和臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准。

该项目厂界无组织废气颗粒物浓度低于 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 无组织排放监控浓度限值。氨、臭气浓度、硫化氢低于《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级标准。

10.1.3 厂界噪声监测结果

浙江兰光精密机电有限公司东、南、西、北厂界昼间噪声均达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类昼间标准。

10.1.4 固（液）体废物调查结果

本项目生产过程中实际产生的边角料、废次品、废磨料等一般固废外卖综合利用，废电火花液、废线切割乳化液、废乳化油、废机油、废液压油废研磨液、废包装桶、废抹布、污水处理污泥实际作为危废处置。危废均暂存于规范设置的危废仓库内，仓库内做好防腐防渗及集液设施，委托金华市莱逸园环保科技开发有限公司收集处置。

10.1.5 总量控制结论

浙江兰光精密机电有限公司废水排放总量为 1434.6 吨/年，化学需氧量排放总量为 0.0717 吨/年，氨氮排放总量为 0.0072 吨/年，均低于环评主要污染物总

量控制。

10.2 验收监测总结论

浙江兰光精密机电有限公司年产 3 亿片阀片、5 千万套钢阀板组件建设项目达到《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》要求，满足阶段性竣工验收条件。该项目通过验收。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	浙江兰光精密机电有限公司年产3亿片阀片、5千万套钢阀板组件建设项目						项目代码	/		建设地点	嘉兴市南湖区凤桥镇工业园区新园路 南		
	行业类别 (分类管理名录)	/				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心 经度/纬度	120° 55' 43.33" 30° 37' 26.67"			
	设计生产能力	年产3亿片阀片、5千万套钢阀板组件			实际生 产能力	年产5千万片阀片、5千万套钢阀板组件				环评单位	浙江省环境科技有限公司			
	环评文件审批机关	嘉兴市南湖区行政审批局				审批文号		南行审投环[2019]3号		环评文件类型		登记表		
	开工日期	/				竣工日期		2020.1		排污许可证申领时间		/		
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		/		
	验收单位	浙江兰光精密机电有限公司				环保设施监测单位		嘉兴嘉卫检测科技有限公司		验收监测时工况		/		
	投资总概算(万元)	15000				环保投资总概算(万元)		60		所占比例(%)		0.4		
	实际总投资(万元)	13000				实际环保投资(万元)		130		所占比例(%)		1		
	废水治理(万元)	90	废气治理(万元)	20	噪声治理(万元)	10	固体废物治理(万元)		10	绿化及生态(万元)	/	其他(万元)	/	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		/			
运营单位	浙江兰光精密机电有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)				/		验收时间		/	
填 污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 (工 业 建 设 项 目 详	污染物	原有排 放量(1)	本期工程 实际排放 浓度(2)	本期工程 允许排放 浓度(3)	本期工程 产生量 (4)	本期工程 自身削减 量(5)	本期工程实 际排放量(6)	本期工程 核定排放 总量(7)	本期工程“以新代 老”削减量(8)	全厂实际 排放总量 (9)	全厂核定 排放总量 (10)	区域平衡替代 削减量(11)	排放增减量 (12)	
	废水	---	---	---	---	---	0.1435	1.3393	---	---	---	---	0.1435	
	化学需氧量	---	---	50	---	---	0.0717	0.67	---	---	---	---	0.0717	
	NH ₃ -N	---	---	5	---	---	0.0072	0.067	---	---	---	---	0.0072	
	总铬	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
	总锌	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
	石油类	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
	废气	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
	烟粉尘	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
	二氧化硫	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
	氮氧化物	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
VOCs	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
工业固体废物	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---		

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少；2、(12) = (6) - (8) - (11)，(9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)；3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。

嘉兴市南湖区行政审批局文件

南行审投环〔2019〕3号

关于浙江兰光精密机电有限公司 年产3亿片阀片、5千万套钢阀板组件 建设项目环境影响报告表的批复

浙江兰光精密机电有限公司：

你公司《关于要求对浙江兰光精密机电有限公司年产3亿片阀片、5千万套钢阀板组件建设项目环境影响报告表进行审查批复的申请》及其他相关材料收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》、《浙江省建设项目环境保护管理办法》等法律法规，经研究，现将我局审查意见批复如下：

一、根据你公司委托浙江省环境科技有限公司编制的《浙江兰光精密机电有限公司年产3亿片阀片、5千万套钢阀板组件建设项目环境影响报告表》（以下简称《环境影响报告表》）及落实环保措施的法人承诺、浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表等相关材料，以及本项目环评行政许可公示意见反馈情况，在项

目符合产业政策与产业发展规划、选址符合城市总体规划和区域土地利用规划等前提下，原则同意《环境影响报告表》结论。项目依法审批后，你公司必须严格按照《环境影响报告表》所列建设项目的性质、规模、地点、环保对策措施及要求实施项目建设。

二、项目总投资15000万元，利用已建厂房30000平方米，购置精密冲压设备、精密线切割、数控加工中心、各式自动滚抛加工等国产设备，建设阀片、钢阀板加工线。年加工3亿片阀片、5千万套钢阀板。建设地点位于嘉兴市南湖区凤桥镇工业园区新园路南。

三、项目须采用先进工艺、技术和装备，提高自动化控制水平。实施清洁生产，加强生产全过程管理，降低能耗物耗，减少各种污染物产生量和排放量，并重点做好以下工作：

1、加强废水污染防治。项目排水要求清污分流、雨污分流，生产废水和生活污水经预处理后全部纳入嘉兴市污水处理工程管网，进行集中处理，不得另设排污口。污水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）。

2、加强废气污染防治。加强车间通风，生产工序中产生的粉尘及焊接废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级排放标准；污水处理设施加盖处理，恶臭气体经收集处理后高空排放，排气筒高度不低于15米，臭气浓度、硫化氢、氨排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中的二级新改扩建标准；食堂产生的油烟废气必须经国家认可的净化装置处理，确保废气达到《饮食业油烟排放标准（试行）》

(GB18483-2001)小型规模标准。

3、加强噪声污染防治。合理布局，选用低噪声设备同时按照环评要求采用有效的隔声、防振措施，各厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。严格落实生产班次，夜间(22:00-次日6:00)禁止生产。

4、加强固废污染防治。按照“资源化、减量化、无害化”的固废处置原则，对项目危险废物和一般固废进行分类收集、堆放、分质处置，提高综合利用率。危险废物须按照GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》进行收集、贮存，并委托具有危险废物处理资质的单位进行处置。一般固废的贮存和处置必须符合GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》的要求。

四、严格落实污染物排放总量控制措施。根据《环境影响报告表》，本项目实施后企业主要污染物总量控制指标为废水排放量13393t/a，CODcr1.608t/a，NH₃-N0.335t/a。排污权指标按《南湖区排污权有偿使用和交易办法》(南政办发〔2015〕15号)规定执行。

五、根据《中华人民共和国环境影响评价法》等相关法律法规的规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报批项目环评文件。自批准之日起超过5年方决定该项目开工建设的，其环评文件应当报我局重新审核。在项目建设、运行过程中产生不符合经审批的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。

以上意见和《环境影响报告表》中提出的各项污染防治和风险防范措施，你公司应在项目设计、建设、运营和管理中认真予以落实。你公司须严格执行环保“三同时”制度，工程竣工后须依法开展环保设施竣工验收。落实法人承诺，在项目发生实际排污行为之前，申领排污许可证，并按证排污。在投产前未落实相关承诺事项的，不予核发排污许可证，不予受理你公司任何形式的技改扩建项目。项目建设期和运营期日常环境监督管理工作由嘉兴市南湖区环保局负责，同时你公司须按规定接受各级环保部门的监督检查。



抄送：区环保局、凤桥镇人民政府、浙江省环境科技有限公司。

共印8份

嘉兴市南湖区行政审批局办公室

2019年1月7日印发

项目代码：2018-330402-34-03-080697-000

附件 2

项目主要设备清单一览表

序号	设备名称	型号及规格	环评数量（台/套）	实际数量	备注	
1	立式数控加工中心	NMC850E	1	1	用于模具生产	
2	自动小型剪板机	-	1	0		
3	钻床	-	5	2		
4	穿孔机	DB703	1	0		
5	精密慢走丝线切割床	AQ600	5	0		
6	普通线切割机床	TP7732	6	0		
7	电火花机床	NH7120	5	0		
8	精密双端面磨床	-	30	7	用于阀片、钢阀板生产	
9	普通双端面磨床	-	15	3		
10	平面磨床	-	15	2		
11	精密压力机	16T	12	3		
12	精密压力机	OCP-25E	25	2		
13	精密压力机	OCP-45E	5	1		
14	精密压力机	OCP-60E	5	1		
15	精密压力机	OCP-80E	8	1		
16	精密压力机	OCP-200E	18	6		
17	台式压力机	-	30	0		
18	伺服送料机	-	73	13		
19	送料盘	-	73	13		
20	滚抛光饰机	LXG100	60	/		已改成自动刷光机及清洗设备一套
21	旋流光饰机	-	4	/		
22	大离心光饰机	-	20	/		
23	小离心光饰机	-	10	/		
24	大振动光饰机	-	40	/		
25	小振动光饰机	-	10	/		
26	超声波清洗机	TS-130	15	/		
27	振动干燥机	-	10	/		
28	自动擦片机	-	10	/		
29	烘干箱	-	10	/		
30	空压机	-	2	2		
31	包装机	-	10	2		
32	工业抽湿机	-	25	10		
33	调平机	-	30	0		
34	激光刻字机	-	1	0		
35	退磁机	-	5	2		
36	自动化装活设备	-	8	13		
37	甩干机	-	6	1		
38	激光焊接机	LWF150QC	40	0		-
39	污水处理设备	-	1	1		-

附件 3

公司产品统计表

序号	产品名称	环评预计产量	实际产量
1	阀片	3 亿片/年	5000 万片/年
2	钢阀板	5 千万套/年	2500 千万套/年

公司原辅料消耗统计表

序号	名称	环评用量	单位	实际用量	备注
1	瑞典进口阀片碳钢与不锈钢钢带	400	t/a	70	/
2	国产冷轧钢板	2100	t/a	1200	/
3	进口模具钢	2	t/a	2	/
4	国产模具钢	5	t/a	5	/
5	滚抛磨料	35	t/a	10	/
6	电火花液	304	kg/a	/	152KG/桶，用于电火花加工（成分：98%矿物油；1.5%抗氧剂；0.5%添加剂）
7	线切割乳化液	240	kg/a	/	15KG/桶，用于线切割加工（成分：矿物油、乳化添加剂、极压剂）
8	防锈乳化油	160	kg/a	70	16KG/桶，用于平面磨床，对模具维修时使用（成分：矿物油、乳化添加剂、防锈剂）
9	磨床研磨液	54.4	t/a	20	170KG/桶，用于粗磨、精磨工序，不进行配比（成分：80%水；20%各种皂剂）
10	机油	560	kg/a	100	10KG/桶，用于冲床，对模具维修时使用
11	液压油	230	kg/a	100	10KG/桶
12	表面活性剂	136.5	t/a	20	200KG/桶，用于研磨液（用于滚抛、浸泡、超声波清洗）调配；研磨液配比：98%自然水、1.5%表面活性剂、0.5%金属防锈剂
13	金属防锈剂	45.5	t/a	20	
14	水	19856	t/a		/
15	电	1.4	万 kwh/a		/

浙江兰光精密机电有限公司
2021 年 5 月 26 日

附件4

公司固废产生情况汇总表

序号	固体废物名称	生产工序	形态	属性 (危险废物、 一般固废或待 分析鉴别)	危废 代码	预测产 生量 (t/a)	实际产生量	利用处 置方式
1	边角料、 废次品	机加工、 检验	固态	一般固废	/	270	120	外卖综合利用
2	废磨料	滚抛	固态	一般固废	/	30	5	
3	废电火花 液	电火花加 工	液态	危险废物	900-24 9-08	0.3	0	委托有资质 的单位处理 外卖综合利用
4	废线切 割乳化 液	快走丝切 割	液态	危险废物	900-00 6-09	0.3	0	
5	废乳化 油	模具维修	液态	危险废物	900-00 6-09	0.2	0.2	
6	废机油	设备维护	液态	危险废物	900-21 4-08	0.5	0.45	
7	废液压 油	设备维护	液态	危险废物	900-21 8-08	0.2	0.2	
8	废研磨 液	粗磨、精 磨	液态	危险废物	900-00 6-09	16.0	0	
9	废包装 桶	原料包装	固态	危险废物	900-04 1-49	20.0	0.466	
10	废抹布	设备擦拭	液态	危险废物	900-04 1-49	0.1	0.016	
11	污水处 理污泥	污水处理	半固 态	危险废物	900-21 0-08	20.0	0.489	
12	生活垃 圾	职工生活	固态	一般固废	/	38.5	20	

情况说明:

生产过程中实际产生的边角料、废次品、废磨料等一般固废外卖综合利用，废电火花液、废线切割乳化液、废乳化油、废机油、废液压油废研磨液、废包装桶、废抹布、污水处理污泥实际作为危废处置。危废均暂存于规范设置的危废仓库内，仓库内做好防腐防渗及集液设施，委托金华市莱逸园环保科技开发有限公司收集处置。

浙江兰光精密机电有限公司
2021年5月26日

危险废物委托处置合同书

合同编号：JXNH/GF1041-2021 号

甲方（委托方）：浙江兰光精密机电有限公司

乙方（受托方）：金华市莱逸园环保科技有限公司

依据《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《浙江省固体废物污染环境防治条例》等法律、法规，为加强危险废物管理，防止危险废物污染环境，保障人民群众身体健康，维护生态安全，促进经济、社会和环境的可持续发展，确保按国家有关规定，规范化处置危险废物，现经甲乙双方共同协商，甲方同意将本单位生产经营过程中所产生的符合乙方《危险废物经营许可证》范围内的危险废物（详见下表）委托乙方进行无害化处理。并达成如下合同：

一、危险废物基本情况、数量及处置价格：（表1）

序号	危废名称	废物类别	废物代码	危废形态	拟处置数量（吨）	处置价格（元/吨）	备注
1	废电火花液	HW08	900-249-08	液态	0.3	4000	/
2	废线切割乳化液	HW09	900-006-09	液态	0.3	4000	/
3	废乳化油	HW09	900-006-09	液态	0.2	4000	/
4	废机油	HW08	900-214-08	液态	0.5	4000	/
5	废液压油	HW08	900-218-08	液态	0.2	4000	/
6	废研磨液	HW09	900-006-09	液态	16	4000	/
7	废包装桶	HW49	900-041-49	固态	20	5000	/
8	废抹布	HW49	900-041-49	固态	0.1	4000	/
9	污水处理污泥	HW08	900-210-08	半固态	20	4000	/
10	以下为空						

二、合同期限：

1、本合同一式贰份，甲方一份，乙方一份。

2、自2021年02月25日起至2021年12月31日止。若继续合作签约，可提前30天续签。

三、运输方式、运费及计量：

1、甲方负责委托有危废相关类别运输资质的运输公司（单位），将危废运输到乙方指定危废卸料场地；

2、甲方自行安排运输的必须将运输公司（单位）相关资质报乙方和乙方所在地环保局备案，做好防掉落、溢出、渗漏等防止污染环境的安全措施，运输中产生的环境污染及其他一切责任由甲方自负，与乙方无关；

3、计量：现场过磅（称），以乙方过磅为准，甲方过磅作为参考。

四、处置费用及支付方式：

1、表1的处置价格为进厂标准的处置价格（即含氯（Cl）<2%，含硫（S）<1.5%，含磷（P）<0.5%，含氟（F）<0.2%，含重金属<5mg/T，6.5<PH<12.5等），超过该范围乙方有权拒收；

2、合作过程中甲方危险废物中含氯、硫、磷、氟、重金属、PH值等超过上述标准的（以乙方化验或甲乙双方均认可的第三方检测机构为准）处置价格实行下表标准：（表2）

有害物质范围（%）	处置价格（元/吨）	备注
-----------	-----------	----

嘉兴协合环境治理服务有限公司
Jiaxing Environmental Governance Service Co., Ltd.

合同编号：2021-056-01

工业危险废物服务协议

甲方：浙江兰光精密机电有限公司（以下简称甲方）
乙方：嘉兴协合环境治理服务有限公司（以下简称乙方）

甲方将生产过程中产生的危险废物（详见下表）进行无害化处置过程中的日常运作服务项目委托给乙方，经双方友好协商后达成以下协议，以供双方共同遵守：
合同条款：

一、协议期限：2021年02月25日至2021年12月31日

二、甲方权利及义务：

- 1、根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关规定，甲方应负责依法向所属环保局南湖区环保局进行危险废物的转移申请及相关报备。
- 2、甲方需提供营业执照、开票资料、工艺流程、危废代码证明等相关资料，并加盖公章，以确保所提供资料的真实性、合法性。
- 3、甲方负责将危险废物收集到吨袋或吨桶等包装容器中，分类贮存，不得混合，标志标识符合处置单位及环保相关法规要求。
- 4、甲方负责按乙方要求装车，并提供叉车及人工等配合工作。
- 5、甲方需提前7个工作日通知乙方装运危险废物（固定装运的除外）。
- 6、甲方指定工作联系人：吴坚 电话：13757327363 联络协调工作，如有变动，应及时通知乙方。

三、乙方权利及义务：

- 1、乙方有权前往甲方废物产生单位进行样品采集，以便对废物形状、包装等充分了解，并且确认是否有能力完成协议约定内容。
- 2、乙方主要服务内容包含但不限于样品检测、协助指导固废平台建设、危险废物申报登记、管理计划报备、转移联单、信息系统填报、危险废物台账编制等。
- 3、乙方负责按照国家有关规定和标准对甲方废物进行安全转运，并按照国家规定承担相应的责任。
- 4、乙方接到甲方装货需求后及时安排装运。
- 5、乙方进入甲方公司，要严格遵守甲方公司的规章制度。
- 6、乙方指定工作联系人：杜焱人 电话：13957383999 联络协调工作，如有变动，应及时通知乙方。

电话：0575-83020222 邮编：314

地址：嘉兴市总部商务花园友邦大厦

2/9
第 1 页 共 3 页

浙江兰光精密机电有限公司年产3亿片阀片、5千万套钢阀板组件建设项目竣工环境保护（阶段性）验收监测报告

嘉兴协合环境治理服务有限公司
Jiaxing Environmental Governance Service Co., Ltd.

四、危险废物基本情况（表1）

序号	废物名称	废物代码	签订量/吨	处置费(元/吨)	处置去向	备注
1	废电火花液	900-249-08	0.3	4000	金华市莱逸园环保科技有限公司	预付处置费5000元
2	废线切割乳化液	900-006-09	0.3	4000		
3	废乳化油	900-006-09	0.2	4000		
4	废机油	900-214-08	0.5	4000		
5	废液压油	900-218-08	0.2	4000		
6	废研磨液	900-006-09	16	4000		
7	废包装桶	900-041-49	20	5000		
8	废抹布	900-041-49	0.1	4000		
9	污水处理污泥	900-210-08	20	4000		

莱逸园准入要求
一、废液PH值：≥7（中性、碱性），若混入酸性液体，一律作退货处理，运费自理。
二、包装要求：若包装不符合要求，酌情收取相关工费。
1. 固态：先装至小包装袋（尺寸：≤60cm*80cm），再将其装至吨袋（尺寸：约1m*1m*1m）；
2. 液态/半固态：装至塑料容器中。

五、服务各项收费标准：（表2）

序号	服务名称	费用	费用说明	需要项打√
1	服务费	5000元/年	/	√
2	运输费	4500元/车	兰光精密莱逸园（仅限15吨高栏车）	√
3	搬运费	200元/人次	以上所有危废每次装运前后的准备、搬运、装车等辅助工作（叉车设备等硬件设施由产废单位自备）	√
4	危废标识牌	20元/份	1.三角警告标志 2.周知卡 3.仓库管理制度	√
5	危废标识贴	0.5元/张	1.危废分类警示牌 2.危废标签（标识贴）	√
6	吨袋	25元/个	尺寸：1m*1m*1m	√

备注：1.序号3-6根据企业搬运次数及购买数量进行收费（仅限我司提供模板）。

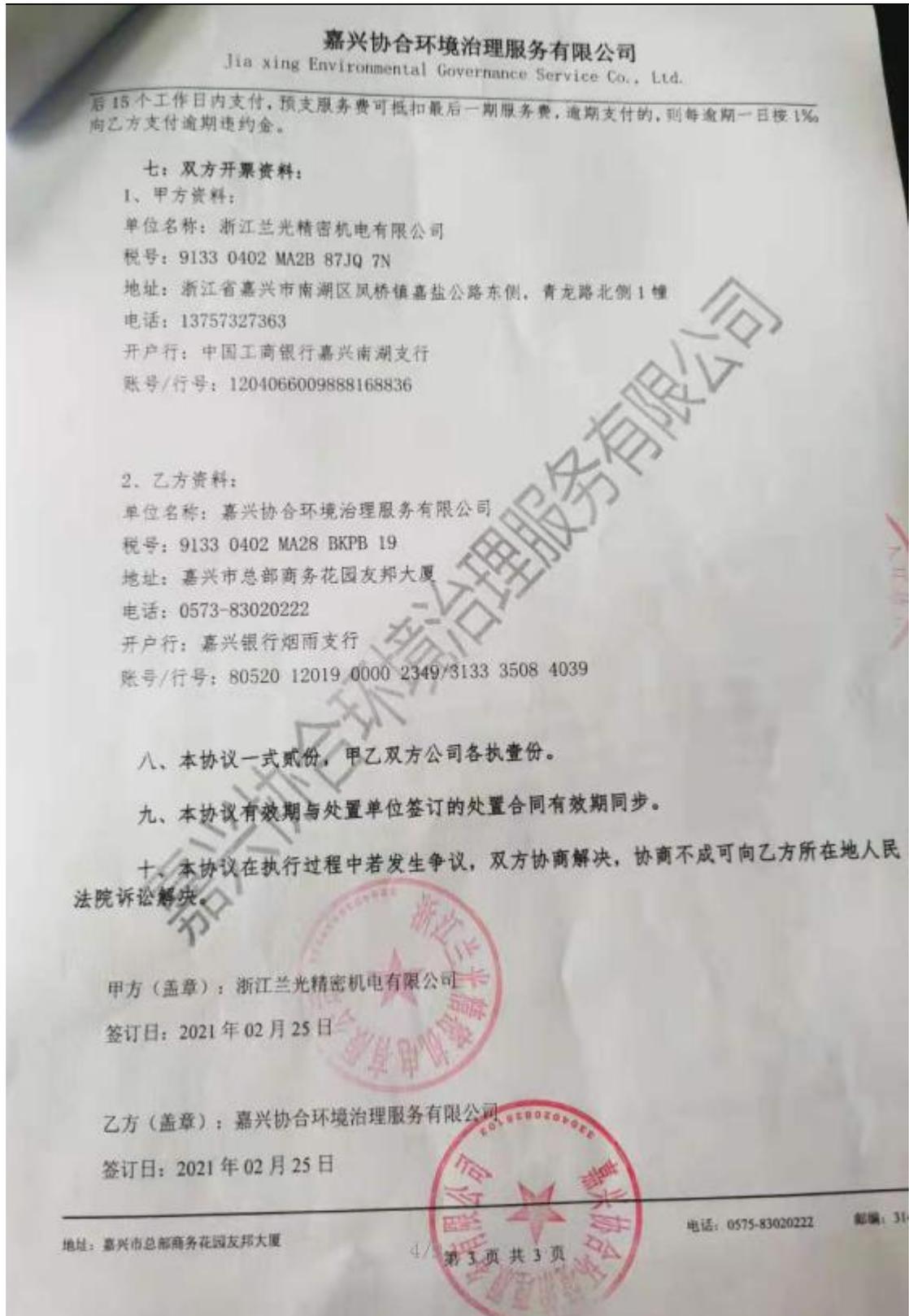
六、支付方式：
1、合同签订时甲方预支乙方服务费¥5000.00（伍仟）元整，本协议方能生效，年服务费不足5000.00元按5000.00元收取，预支服务费可抵扣后期服务费。
2、服务费按年收费的乙方一次性开具服务发票（服务发票含3%增值税专用发票，增值税税率如遇国家政策调整而变动，服务费总价保持不变），甲方收到服务发票后支付剩余款项，如已全额支付，无需再付，逾期支付的，则每逾期一日按1%向乙方支付逾期违约金。
3、服务费按吨（月）结算的乙方每月30日前根据实际转移开具服务发票，甲方收到发票

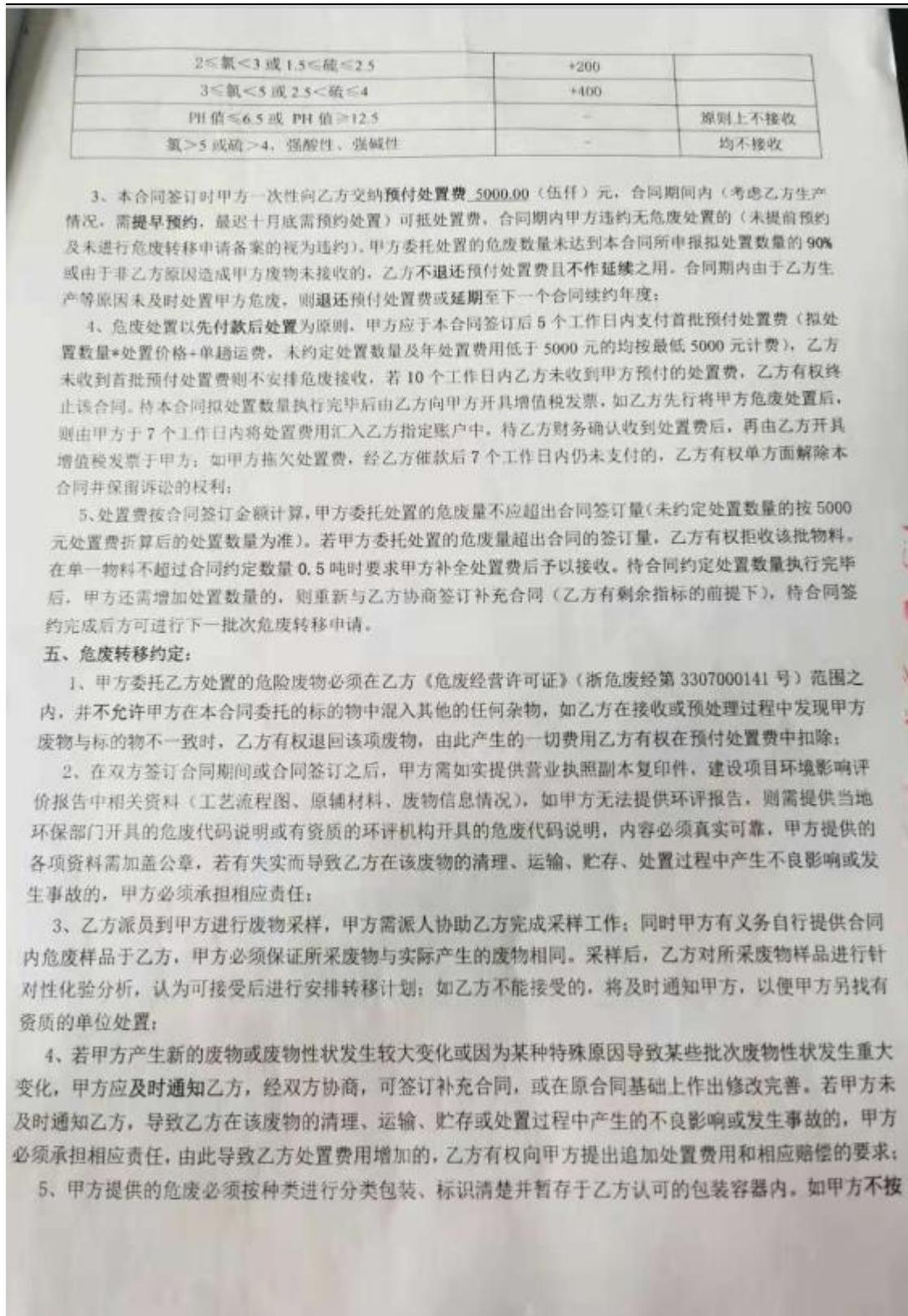
5/9

地址：嘉兴市总部商务花园友邦大厦 电话：0575-83020222 邮编：314006

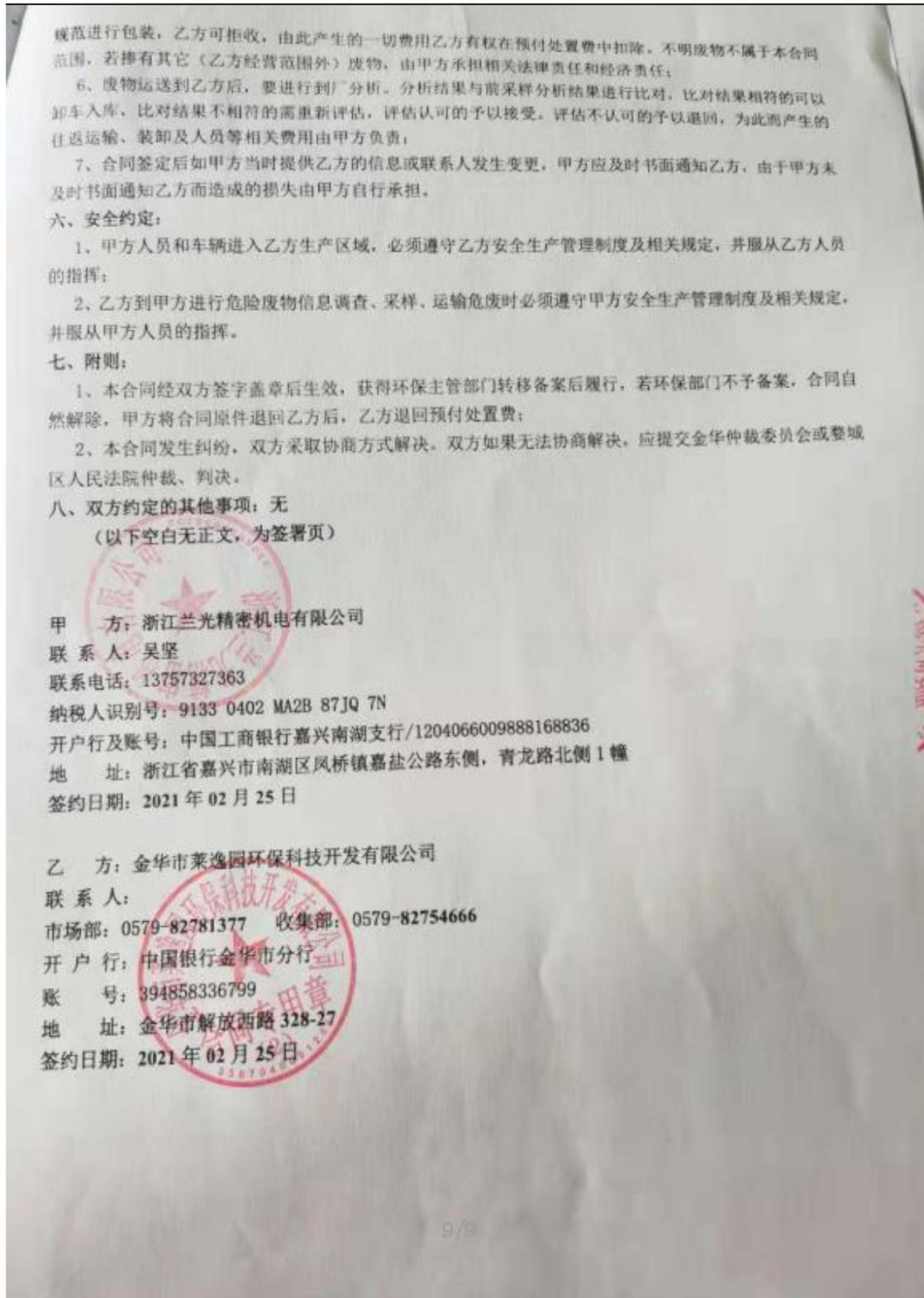
第 2 页 共 3 页

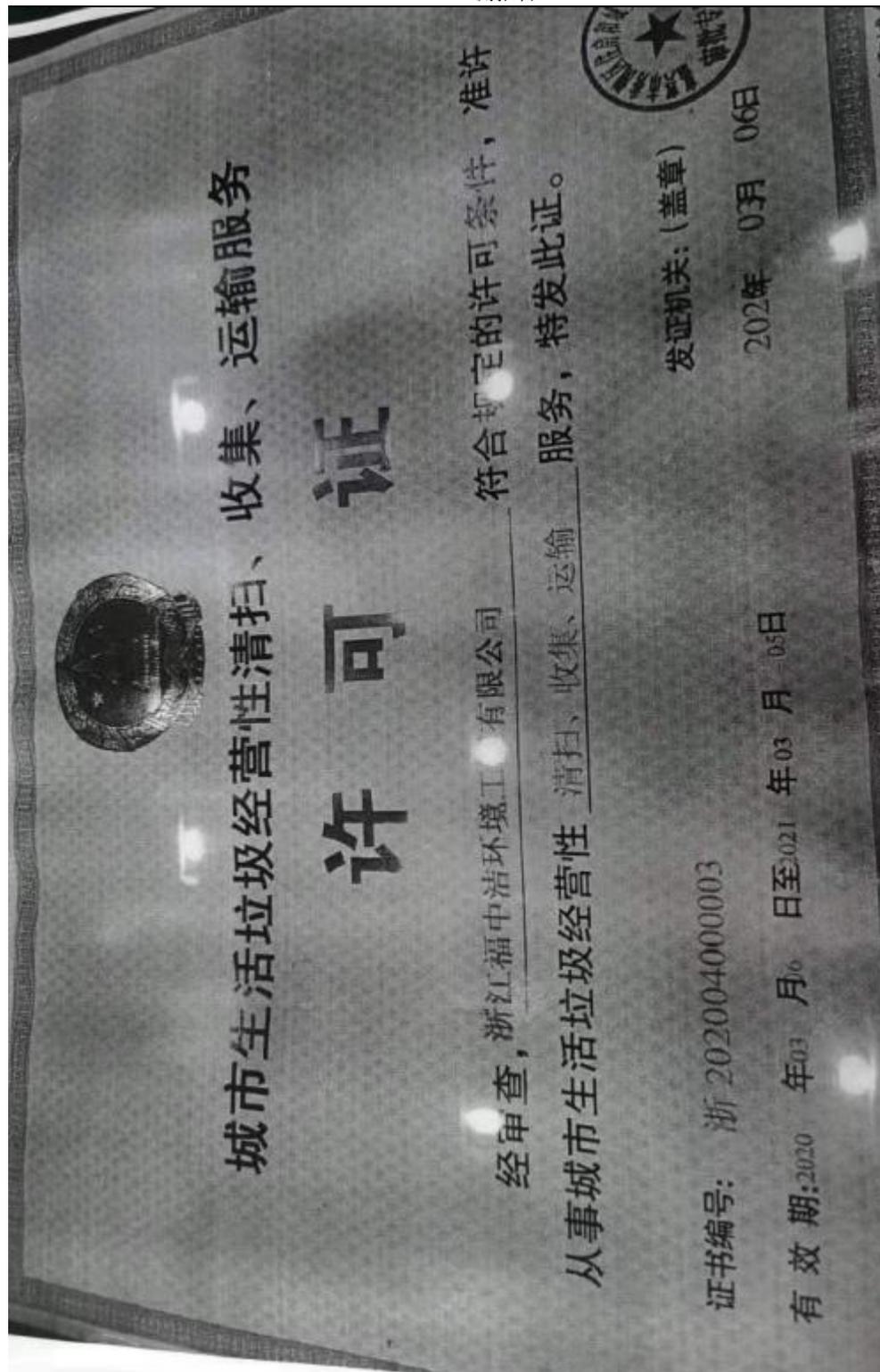
浙江兰光精密机电有限公司年产3亿片阀片、5千万套钢阀板组件建设项目竣工环境保护（阶段性）验收监测报告





浙江兰光精密机电有限公司年产3亿片阀片、5千万套钢阀板组件建设项目竣工环境保护（阶段性）验收监测报告





附件 5

建设项目竣工环境保护验收期间生产工况及处理设施运转情况记录表

建设项目名称	浙江兰光精密机电有限公司 年产 3 亿片阀片、5 千万套钢阀板组件建设项目	
建设单位名称	浙江兰光精密机电有限公司	
现场监测日期	2021.5.25-5.26	
<p>期间生产工况及生产负荷</p> <p>2021.5.25</p> <p>阀片： 17 万片</p> <p>钢阀板组件： 16 万套</p> <p>2021.5.26</p> <p>阀片： 16 万片</p> <p>钢阀板组件： 15 万套</p>		
环保处理设施运行情况	运行正常	

项目负责人（记录人）张 磊 企业负责人

日期 2021 年 5 月 26 日

附件 6

污水入网回复单

项目建设单位(盖章)	浙江兰光精密机电有限公司
建设地点	嘉兴市南湖区凤桥镇工业园区新园路南
产品及生产规模	年产3亿片阀片、5千万套钢阀板组件
项目投产时间	2019年12月
污水性质及排放量	生活污水、生产废水合计 38.2658t/d (13393.0125t/a)
污水纳入收集管网的形式	经预处理后纳管, 污水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级标准。
污水预计入网时间	2018年12月
镇(街道)政府意见	同意  2018年9月29日
现场踏勘意见	<p>1、可接入新科路;</p> <p>2、现场无管网, 附属地政府证明及承诺;</p> <p>3、雨污暂时未分流, 企业承诺, 并由属地政府证明。</p> <p style="text-align: right;">该复印件与原件一致 2018年10月17日</p> <p>经办人:  复核人: 薛峰 分管: 叶军 公司盖章:  2018年10月11日</p>

注: 本回复单一式二份, 污水管网公司、建设单位各一份。

浙江兰光精密机电有限公司年产3亿片阀片、5千万套钢阀板组件建设项目竣工环境保护（阶段性）验收监测报告

附件7

浙江增值税专用发票

No **00036221** 3300203130
00036221
开票日期: 2021年01月19日

3300203130

购买方名称:	浙江兰光精密机电有限公司			密码:	876*/8<5-<70793/59758109546		
纳税人识别号:	91330402MA2B87JQ7N			码:	685<-*>22079<1-55-4*8*43643		
地址、电话:	浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新园路339号0573-83875569			区:	0>+72766//7/517/71-+0955076		
开户行及账号:	中国工商银行股份有限公司嘉兴南湖支行 1204066009888168836			区:	84*<7+7<359002-562+3*73+1+1		
货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*水冰雪*水费	工业	吨	164	3.0145631068	494.39	3%	14.83
*水冰雪*水费	事业	吨	710	3.0145631068	2140.34	3%	64.21
合 计					¥2634.73		¥79.04
价税合计(大写)					贰仟柒佰壹拾叁圆柒角柒分		
					(小写) ¥2713.77		
销售方名称:	浙江嘉源环境集团有限公司			备注:	文本接口开票,其对应单据号为:82000004381		
纳税人识别号:	913304027258666612			注:	913304027258666612		
地址、电话:	嘉兴市环城南路396号 0573-83182012						
开户行及账号:	农行嘉兴市分行 19399901040043364						
收款人: 王琴	复核: 杨宇行	开票人: 王瑾瑜					

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

浙江增值税专用发票

No **31035051** 3300203130
31035051
开票日期: 2021年02月19日

3300203130

购买方名称:	浙江兰光精密机电有限公司			密码:	599>11<49/896<16+9>-620084>		
纳税人识别号:	91330402MA2B87JQ7N			码:	>254*/1>/95/98>9<10*><862>*7/11>995147*72846691>9/<46		
地址、电话:	浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新园路339号0573-83875569			区:	19*7<074447/>-911-<>7/7+65/		
开户行及账号:	中国工商银行股份有限公司嘉兴南湖支行 1204066009888168836						
货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*水冰雪*水费	工业	吨	103	3.3495145631	345.00	3%	10.35
*水冰雪*水费	事业	吨	1608	3.3495145631	5386.02	3%	161.58
合 计					¥5731.02		¥171.93
价税合计(大写)					伍仟玖佰零贰圆玖角伍分		
					(小写) ¥5902.95		
销售方名称:	浙江嘉源环境集团有限公司			备注:	文本接口开票,其对应单据号为:82000004381		
纳税人识别号:	913304027258666612			注:	913304027258666612		
地址、电话:	嘉兴市环城南路396号 0573-83182012						
开户行及账号:	农行嘉兴市分行 19399901040043364						
收款人: 王琴	复核: 杨宇行	开票人: 王瑾瑜					

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

浙江兰光精密机电有限公司年产3亿片阀片、5千万套钢阀板组件建设项目竣工环境保护（阶段性）验收监测报告

浙江增值税专用发票

3300203130 No 31256538

3300203130
31256538
开票日期: 2021年03月09日

购买方名称:	浙江兰光精密机电有限公司			密码区:	4/5/*></3//34<70277163+7925/92<08/0/77/43386794</840-5<251</57*+75/2/<46>77751<5*68+/*-0<81-2>5-1*02<>-<271/			
纳税人识别号:	91330402MA2B87JQ7N			备注:	文本接口开票,其对应单据号为:92000004381			
地址、电话:	浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新园路339号0573-83875569			注:				
开户行及账号:	中国工商银行股份有限公司嘉兴南湖支行: 1204066009888168836							
货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额	
*水冰雪*水费	工业	吨	23	3.3495145631	77.04	3%	2.31	
*水冰雪*水费	事业	吨	1279	3.3495145631	4284.03	3%	128.52	
合 计					¥4361.07		¥130.83	
价税合计(大写)				肆仟肆佰玖拾壹圆玖角整 (小写) ¥4491.90				
销售方名称:	浙江嘉源环境集团有限公司			开票人:	王瑾瑜			
纳税人识别号:	913304027258666612			复核:	杨宇行			
地址、电话:	嘉兴市环城南路396号 0573-83182012			收款人:	王琴			
开户行及账号:	农行嘉兴市分行 19399901040043364							

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

浙江增值税专用发票

3300203130 No 32853024

3300203130
32853024
开票日期: 2021年04月12日

购买方名称:	浙江兰光精密机电有限公司			密码区:	<+-9+15<97+79<4+93>-8301*3- /2+-/69>*90146<6+3658818<70080-4+-3+4*678++96*/*3/-0560/-3*08-5>>/<-*/*5>03>13124			
纳税人识别号:	91330402MA2B87JQ7N			备注:	文本接口开票,其对应单据号为:92000004381			
地址、电话:	浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新园路339号0573-83875569			注:				
开户行及账号:	中国工商银行股份有限公司嘉兴南湖支行: 1204066009888168836							
货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额	
*水冰雪*水费	工业	吨	37	3.3495145631	123.93	3%	3.72	
*水冰雪*水费	事业	吨	1159	3.3495145631	3882.09	3%	116.46	
合 计					¥4006.02		¥120.18	
价税合计(大写)				肆仟壹佰贰拾陆圆贰角整 (小写) ¥4126.20				
销售方名称:	浙江嘉源环境集团有限公司			开票人:	王瑾瑜			
纳税人识别号:	913304027258666612			复核:	杨宇行			
地址、电话:	嘉兴市环城南路396号 0573-83182012			收款人:	王琴			
开户行及账号:	农行嘉兴市分行 19399901040043364							

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

固定污染源排污登记回执

登记编号：91330402MA2B87JQ7N001Y

排污单位名称：浙江兰光精密机电有限公司

生产经营场所地址：浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇嘉盐公路东侧、青龙路北侧1幢106室

统一社会信用代码：91330402MA2B87JQ7N

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2020年04月01日

有效期：2020年04月01日至2025年03月31日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



账号：jxlgjm

：Jxlgjm123456

更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号